

DIGIFLEX - HOTMARKPRINT SIR 1795

Zertifiziert nach Öko-Tex Standard 100, Klasse I

Folie: hochwertige sublimationsresistente PU-Flexfolie mit Blockout-Schicht, 100µm

Anwendungsbereich: Zum Bedrucken mit Solvent- und Latexdruckern
speziell für die Beschriftung von sublimierten Polyester-Materialien

Vor jeder Anwendung Materialeignung testen! Nylongewebe sowie Gewebe mit einer wasserabweisenden Imprägnierung sind nicht geeignet.



Die bedruckte Folie muss vor dem Transfer ausreichend trocknen!

So wird's gemacht:

1. Motiv seitenrichtig drucken und plotten
2. Trocknen lassen
3. Entgittern, vom Träger mittels Transferfolie abziehen und auf Textil positionieren
4. Mit Transferpresse aufbringen (ca. 20 sec., 160° C, mittlerer Druck)
5. Transferfolie heiß abziehen

Hinweis: Achten Sie darauf eine Emblemgröße von 10cm für beste Waschergebnisse nicht zu überschreiten!